

MetalMachine



MetalMachine S.r.l.

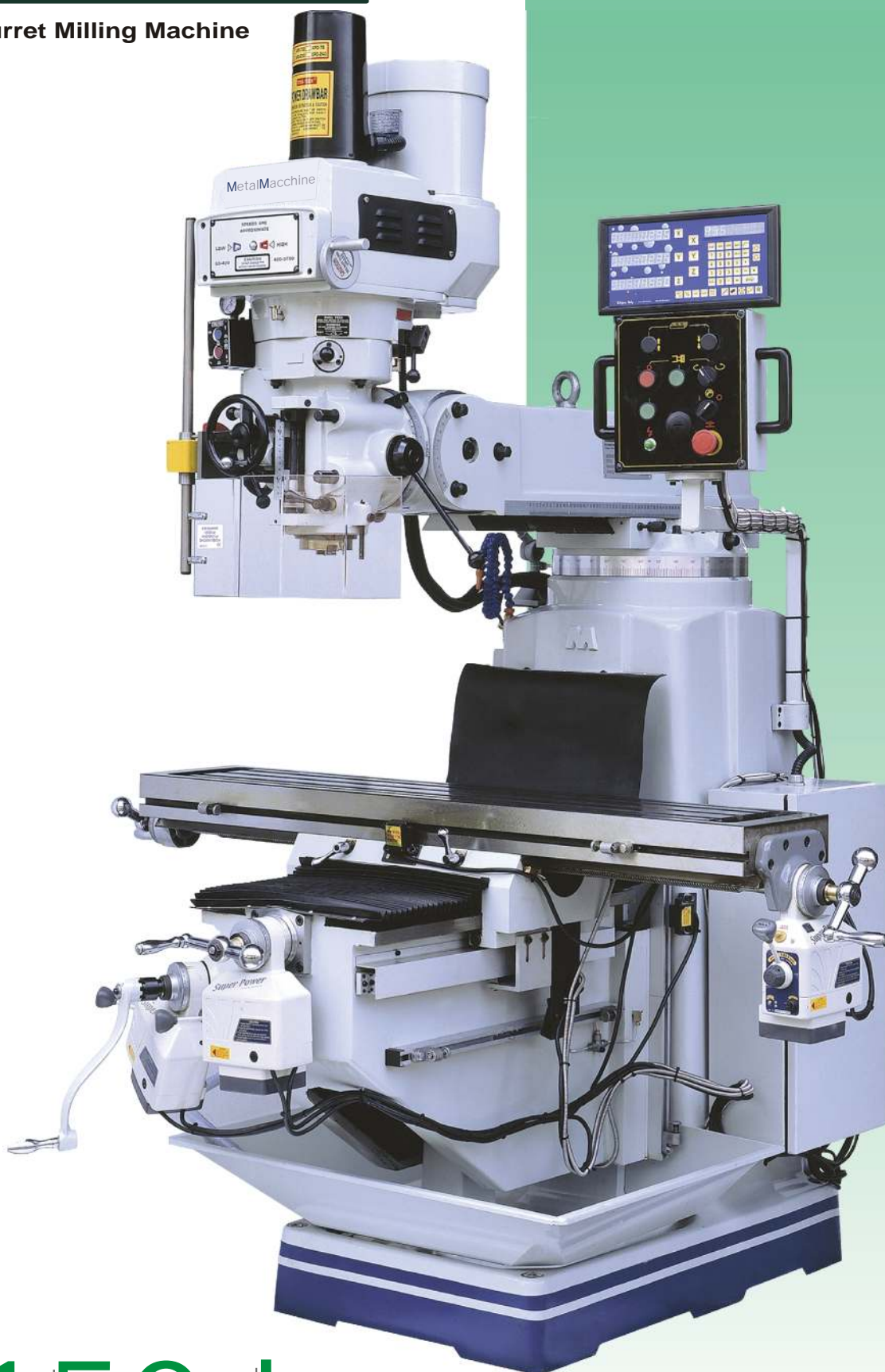
Via Don Minzoni, 46 - 40057 Cadriano di Granarolo Emilia (BO)
Produzione e Assistenza Tecnica - Tel. 051.0454460 ; Fax. 051.0454459

Commerciale Cell. +393388845445 C.F./P.IVA 02902721204

<http://www.metalmachine.it> commerciale@metalmachine.it

FRESATRICE VERTICALE A TORRETTA

Vertical Turret Milling Machine



M-150 L

Technical Specifications

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL SPECIFICATION		CARATTERISTICHE TECNICHE		UNIT	M-150L
TABLE		TAVOLA		UNITA'	
Table size		Superficie lavoro		mm	254 x 1370 mm
Axes travel X - Y- Z		Corse meccaniche x y z		mm	850 X 400 X 400 mm
T - slots n° 3		Scanalature a T n°3		mm	16 x 3 x 63 mm
VERTICAL SPINDLE		MANDRINO VERTICALE			
Spindle taper		Conicita' mandrino			ISO 40
Spindle speeds number	Low	Gamma velocita' mandrino	Bassa	rpm	50-420
	High		Alta	rpm	420-3750
Distance spindle to table		Distanza tra naso mandrino e piano tavola		mm	80 - 480
Distance spindle to column		Distanza tra centro mandrino e filo guide montante		mm	150 - 700
Feeds		Gamme avanzamenti disc. automatica canotto		mm	0,038-0,076-0,203
Quill travel		Corsa canotto / diam		mm	128 mm.
Swivelling head		Inclinazione angolare des / sin		°	DX e SX a 90°
Forward and backward		Inclinazione angolare avanti / dietro		°	+45° -45°
Ram travel		Corsa slittone		mm	530
Horizontal swivel of ram		Rotazione orizz. Dello slittone		°	360°
MOTORS		MOTORI			
Spindle		Mandrino		HP	5
Longitudinal feeds, cross, vertical with motors ALIGN		Avanzamento longitudinale, trasversale e verticale motorizzati ALIGN		V	110
Vertical feed		Avanzamento verticale		HP	0,5
Coolant pump		Pompa refrigerante		HP	0,125 HP
Machine power		Potenza assorbita dalla macchina		Kw	4
FLOOR SPACE		INGOMBRI			
Machine size (LxWxH)		Dimensioni macchina (Lung. x Largh. x Alt.)		mm	1900 x 1750 x 2250
Machine weight		Peso		Kg	1400

* Nota: le specifiche tecniche e caratteristiche della macchina sono soggette a cambiamenti senza preavviso

* All technical specifications are subject to change without notice

VERSIONE STANDARD

Asse X motorizzato
 Asse Y motorizzato
 Asse Z motorizzato
 Avvitatore pneumatico dell'utensile
 Variatore di velocita su mandrino
 Impianto di refrigerazione della pompa

Impianto di lubrificazione manuale
 Guide di scorrimento quadre, temprate e rettificcate
 Soffietti di protezione sulle guide
 Vasca raccogli trucioli
 Riparo antinfortunistico sul mandrino

Cassetta chiavi di servizio
 Manuale istruzioni d'uso
 Dichiarazione di conformita CE
 Lampada alogena

VISUALIZZATORE DIGITALE DI QUOTE A 3 ASSI

Memorizzazione di 9 origini
 Memorizzazione di 600 punti distribuiti in 99 disegni
 Calcolo del centro tra due punti
 Calcolo del centro di una circonferenza o una porzione
 Divisione della circonferenza (max 99 punti) per foratura di flange

STANDARD CONFIGURATION

X axis motorized
 Y axis motorized
 Pneumatic screwer
 Speed variator on spindle

Coolant system

Manual lubrican system
 Hardened and ground square slideways
 Way protection bellows
 Chip tray
 Safety guard on the spindle

Tool box
 Operation manual
 CE standard
 Halogen working lamp

DIGITAL READOUTS 3 AXIS

Storages of 9 different flanges
 Storages of 600 co-ordinates distributed in 99 design
 Calculation of the center between two points
 Calculation of the circle center or portion of it
 Division of the circumference (max 99 points) for the drilling of the flange