

MetalMachine



MetalMachine S.r.l.

Via Don Minzoni, 46 - 40057 Cadriano di Granarolo Emilia (BO)

Amministrazione - Tel. 0376.556505 ; Fax. 0376.599469

Produzione e Assistenza Tecnica - Tel. 051.0454460 ; Fax. 051.0454459

Commerciale Cell. +393388845445 C.F./P.IVA 02902721204

<http://www.metalmachine.it> commerciale@metalmachine.it

FRESATRICE VERTICALE A TORRETTA

Vertical Turret Milling Machine



M-180 P



Technical Specifications

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL SPECIFICATIONS	CARATTERISTICHE TECNICHE	UNIT	M-180 P
TABLE	TAVOLA	UNITA'	
Table dimension	Dimensioni Tavola	mm	1470 x 300
T-slots	Scanalature a T (PxNoxDist)	mm	16x3x65
Travel axis x y z	Corse assi x y z	mm	1100 x 390 x 460
x y feed inverter regulable	Avanzamenti x y reg. con inverter	m/min	0 - 1.2
Rapid vertical	Rapido verticale	mm/min	500
VERTICAL SPINDLE	MANDRINO VERTICALE		
Spindle taper	Sede mandrino		ISO 40 diam. 105
Spindle speed	Giri mandrino	rpm	70 - 500 / 600 - 3800
Distance between spindle nose - table	Distanza tra naso mandrino piano tavola	mm	min 70 max 500
Distance spindle center to column c.	Dist. Centro mandrino filo guida montante	mm	min 140 max 800
Quill travel	Corsa canotto	mm	125
Swivelling angle	Inclinazione angolare	°	destra - sinistra 45°
Ram travel	Corsa slittone	mm	500
Swivelling horizontal angle	Rotazione orizzontale slittone	°	45°
Spindle	Mandrino		NT 40
MOTORS	MOTORI		
Vertical spindle	Mandrino verticale	HP	5
Longitudinal	Avanzamenti longitudinali	HP	0.5
Rapid vertical	Avanzamento verticale rapido	HP	0.5
Rapid transverse	Avanzamenti trasversali	HP	0.5
Cooling pump	Pompa refrigerante	HP	0.125
Drawbar	Avvitatore	Watt	50
Power absorbed by the machine	Potenza assorbita dalla macchina	Kw	6
DIMENSION	INGOMBRI		
Dimension Length. x Width. x Height.	Dimensioni Lung. x Largh. x Alt.	mm	2000x1900x2500
Net weight approx.	Peso netto appross.	Kg	1800

* All specifications and design characteristics shown in the catalogue are subject to change without notice

* I dati tecnici indicati possono essere soggetti a variazioni senza preavviso

STANDARD CONFIGURATION

1. Digital readout with memory 3 axes X-Y-Z
2. Speed variator on spindle
3. Screwdriver automatic puller
4. Power drawbar
5. Automatic longitudinal feed and rapid with ballscrew and servo-motor
6. Automatic cross feed and rapid with ballscrew and servo-motor
7. Vertical and rapid feed of knee
8. Lines 5 micron precision optical
9. Coolant system
10. Automatically timed lubricant system
11. Hardened and ground square slideways
12. Cover on slideways
13. Chip tray
14. Safety guard
15. Tool box & tools
16. Operation manual
17. CE standard
18. Halogen working lamp

VERSIONE STANDARD

1. Visualizzatore di quote 3 assi X-Y-Z
2. Variatore di velocità sul mandrino
3. Avvitatore automatico del tirante
4. Potenza timone
5. Avanzamento X Y automatico e rapido con viti a ricircolo di sfere e servomotore
6. Avanzamento trasversale automatico con viti a ricircolo di sfere e servomotore
7. Avanzamento verticale rapido della mensola
8. Righe ottiche precisione 5 micron
9. Impianto di refrigerazione
10. Impianto di lubrificazione temporizzato in automatico
11. Guide di scorrimento temprate e rettificata
12. Soffietti di protezione sulle guide
13. Vasca raccogli trucioli
14. Riparo anti infortunistico
15. Cassetta chiavi di servizio
16. Manuale d'istruzioni d'uso
17. Dichiarazione di conformità CE
18. Lampada alogena