

**MetalMachine**



MetalMachine S.r.l.

Via Don Minzoni,46 -40057 Cadriano di Granarolo Emilia (BO)

Produzione e Assistenza Tecnica - Tel. 051.0454460 ; Fax. 051.0454459

Commerciale Cell.+393388845445 C.F./P.IVA 02902721204

[http: www.metalmachine.it](http://www.metalmachine.it) commerciale@metalmachine.it

## FRESATRICE VERTICALE E ORIZZONTALE A TORRETTA

Vertical e horizontal turret milling machine



# M-Z6

# Technical Specifications

## CARATTERISTICHE TECNICHE

**MetalMachine** s.r.l

Via Don Minzoni, 46 - 40057 Cadriano di Granarolo Emilia (BO) Italy  
 Produzione e assistenza tecnica: tel. +39 051.0454460; fax.+39 051.0454459  
 Commerciale: cell. 3388845445 P.IVA 02902721204  
 http: www.metalmachine.it commerciale@metalmachine.it

CARATTERISTICHE TECNICHE	TECHNICAL SPECIFICATION	UNIT	M-Z6
<b>TAVOLA</b>	<b>TABLE</b>	<b>UNITA'</b>	
Superficie lavoro	Table size	mm	1250 x 360
Corse meccaniche X-Y-Z	Axes travel X-Y-Z	mm	1000 x 300 x 400
Scanalature	T - slots	mm	18 x 3 x 63
<b>MANDRINO VERTICALE</b>	<b>VERTICAL SPINDLE</b>		
Conicità mandrino	Spindle taper		ISO 40
Gamma velocità con cambio a cinghia	Spindle speeds number (rpm)	Low	giri/min 63-358
		High	giri/min 517-2917
Distanza tra naso mandrino e piano tavola	Distance between spindle to table	mm	135-485
Distanza tra centro mandrino e filo guide montante	Distance between spindle to column	mm	3-18-80
Gamme avanzamenti disc. automatica canotto	Automatic quill descend range	mm	0,04-0,08-0,15
Corsa canotto / diam. canotto	Quill travel	mm	140 / 110
Inclinazione angolare des. / sin.	Swivelling head	°	+45° -45° con scala graduata DX e SX a ± 90°
Corsa slittone	Ram travel	mm	500
Rotazione orizzontale dello slittone	RAM horizontal swivel	°	+30° -30° con scala graduata 360°
<b>MANDRINO ORIZZONTALE</b>	<b>HORIZONTAL SPINDLE</b>		
Conicità mandrino	Spindle taper		ISO 50
Distanza tra mandrino orizzontale e bordo tavola	Distance between horizontal spindle to work table	mm	0-350
Velocità mandrino orizzontale con cambio meccanico	Spindle speed (rpm)	giri/min	60-1800
<b>MOTORI</b>	<b>MOTORS</b>		
Mandrino orizzontale	Horizontal spindle	KW	4
Mandrino verticale	Vertical spindle	KW	5.5
Avanzamento longitudinale e trasversale motorizzati BRUSHLESS	Longitudinal feeds, cross feeds	KW	0,75
Avanzamento verticale	Vertical feed	KW	1,5
Pompa refrigerante	Coolant pump	W	90
Potenza assorbita dalla macchina	Machine power	Kw	4
<b>INGOMBRI</b>	<b>FLOOR SPACE</b>		
Dimensioni macchina (Lung. x Largh. x Alt.)	Machine size (L x W x H)	mm	2220 x 1790 x 2360
Peso netto / peso lordo	Net Weight / Gross Weight	Kg	2500 / 2700

\* Nota: le specifiche tecniche e caratteristiche della macchina sono soggette a cambiamenti senza preavviso

\* All technical specifications are subject to change without notice

### VERSIONE STANDARD

Asse X motorizzato  
 Asse Y motorizzato  
 Asse Z motorizzato  
 Avvitatore pneumatico dell' utensile  
 Impianto di refrigerazione della pompa

Impianto di lubrificazione assi automatico  
 Guide di scorrimento quadre, temprate e rettifiche  
 Vasca raccogli trucioli  
 Riparo antinfortunistico sul mandrino

Cassetta chiavi di servizio  
 Manuale istruzioni d'uso  
 Dichiarazione di conformità CE  
 Lampada alogena

### VISUALIZZATORE DIGITALE DI QUOTE A 3 ASSI

Memorizzazione di 9 origini  
 Memorizzazione di 600 punti distribuiti in 99 disegni  
 Calcolo del centro tra due punti  
 Calcolo del centro di una circonferenza o una porzione  
 Divisione della circonferenza (max 99 punti) per foratura di flange

### OPZIONE

1. INVERTER E CONTAGIRI PER VELOCITÀ MANDRINO VERTICALE E ORIZZONTALE
2. CNC TEX

### STANDARD CONFIGURATION

X axis motorized  
 Y axis motorized  
 Z axis motorized  
 Airpower drawbar  
 Coolant system

Automatic lubrication system  
 Hardened and ground square slideways  
 Way protection bellows  
 Chip tray  
 Safety guard on the spindle

Tool box  
 Operation manual  
 CE standard  
 Halogen working lamp

### DIGITAL READOUT

### OPTION

1. HORIZONTAL AND VERTICAL SPINDLE SPEED CONTROLLED WITH INVERTER
2. CNC TEX