

# MetalMachine



MetalMachine S.r.l.

Via Don Minzoni, 46 - 40057 Cadriano di Granarolo Emilia (BO)

Tel. 0376.556505 - Fax. 0376.599469 C.F./P.IVA 02902721204

Cell. +393388845445

[commerciale@metalmachine.it](mailto:commerciale@metalmachine.it)

<http://www.metalmachine.it>

## FRESATRICE VERTICALE E ORIZZONTALE A TORRETTA

### Vertical e horizontal turret milling machine

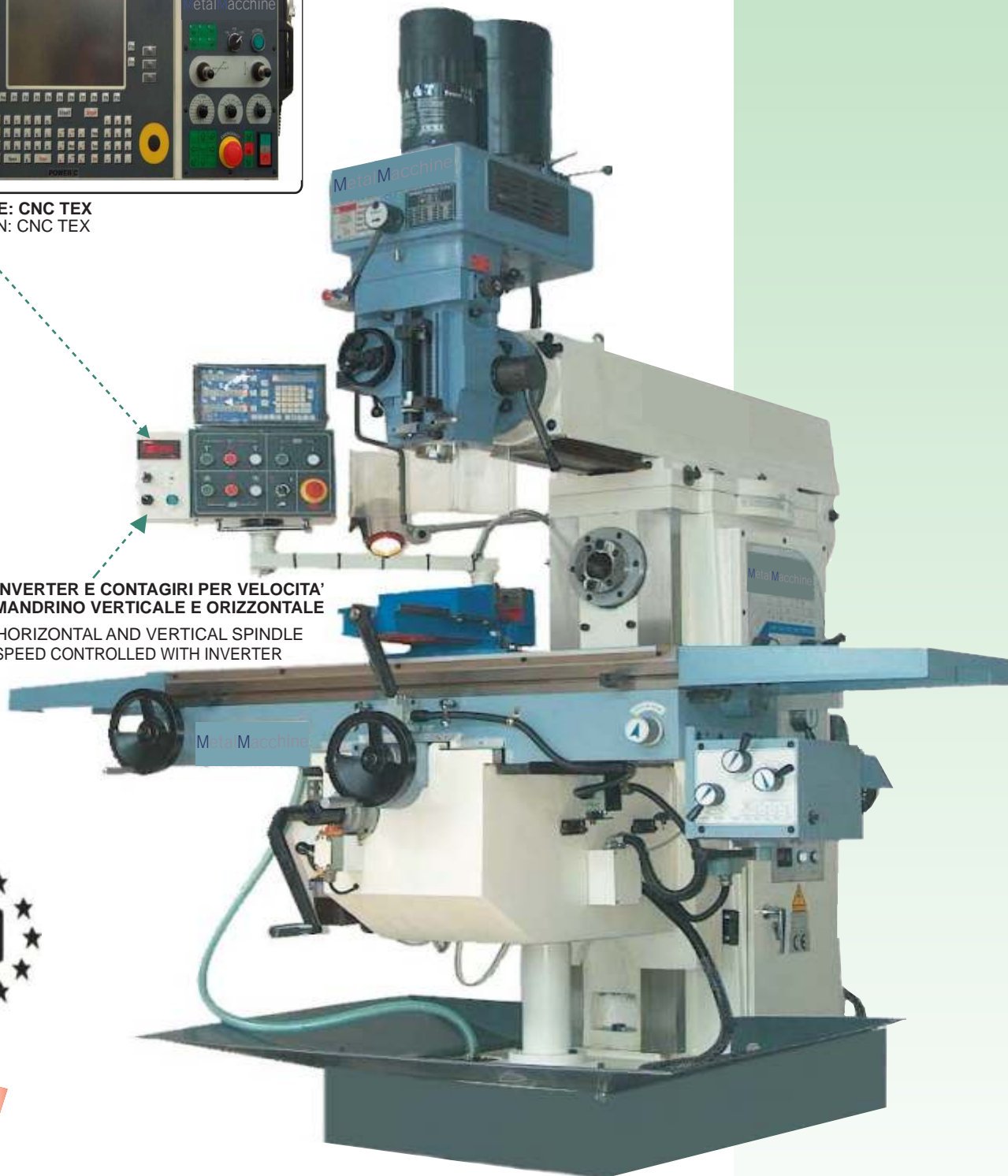


OPZIONE: CNC TEX  
OPTION: CNC TEX



OPZIONE: INVERTER E CONTAGIRI PER VELOCITA'  
MANDRINO VERTICALE E ORIZZONTALE

OPTION: HORIZONTAL AND VERTICAL SPINDLE  
SPEED CONTROLLED WITH INVERTER



# M-Z6 CNC TEX

# Technical Specifications

## CARATTERISTICHE TECNICHE

**MetalMachine**

Via Don Minzoni,46- 40057 Cadriano di Granarolo Emilia (BO)

Tel. 0376.556505 - Fax. 0376.599469 C.F./P.IVA 02902721204

Cell: +393388845445

commerciale@metalmachine.it <http://www.metalmachine.it>

CARATTERISTICHE TECNICHE	TECHNICAL SPECIFICATION		UNIT	M-Z6	
<b>TAVOLA</b>	<b>TABLE</b>		<b>UNITA'</b>		
Superficie lavoro	Table size		mm	1250 x 360	
Corse meccaniche X-Y-Z	Axes travel X-Y-Z		mm	1000 x 300 x 400	
Scanalature	T - slots		mm	18 x 3 x 63	
<b>MANDRINO VERTICALE</b>	<b>VERTICAL SPINDLE</b>				
Conicità mandrino	Spindle taper			ISO 40	
Gamma velocità con cambio a cinghia	bassa alta	Spindle speeds number (rpm)	Low	giri/min	63-358
			High	giri/min	517-2917
Distanza tra naso mandrino e piano tavola	Distance between spindle to table		mm	135-485	
Distanza tra centro mandrino e filo guide montante	Distance between spindle to column		mm	3-18-80	
Gamme avanzamenti disc. automatica canotto	Automatic quill descend range		mm	0,04-0,08-0,15	
Corsa canotto / diam. canotto	Quill travel		mm	140 / 110	
Inclinazione angolare des. / sin.	Swivelling head		°	+45° -45° con scala graduata DX e SX a ± 90°	
Corsa slittone	Ram travel		mm	500	
Rotazione orizzontale dello slittone	RAM horizontal swivel		°	+30° -30° con scala graduata 360°	
<b>MANDRINO ORIZZONTALE</b>	<b>HORIZONTAL SPINDLE</b>				
Conicità mandrino	Spindle taper			ISO 50	
Distanza tra mandrino orizzontale e bordo tavola	Distance between horizontal spindle to work table		mm	0-350	
Velocità mandrino orizzontale con cambio meccanico	Spindle speed (rpm)		giri/min	60-1800	
<b>MOTORI</b>	<b>MOTORS</b>				
Mandrino orizzontale	Horizontal spindle		KW	4	
Mandrino verticale	Vertical spindle		KW	5.5	
Avanzamento longitudinale e trasversale motorizzati BRUSHLESS	Longitudinal feeds, cross feeds		KW	0,75	
Avanzamento verticale	Vertical feed		KW	1,5	
Pompa refrigerante	Coolant pump		W	90	
Potenza assorbita dalla macchina	Machine power		Kw	4	
<b>INGOMBRI</b>	<b>FLOOR SPACE</b>				
Dimensioni macchina (Lung. x Largh. x Alt.)	Machine size (L x W x H)		mm	2220 x 1790 x 2360	
Peso netto / peso lordo	Net Weight / Gross Weight		Kg	2500 / 2700	

\* Nota: le specifiche tecniche e caratteristiche della macchina sono soggette a cambiamenti senza preavviso

\* All technical specifications are subject to change without notice

### VERSIONE STANDARD

Asse X motorizzato  
Asse Y motorizzato  
Asse Z motorizzato  
Avvitatore pneumatico dell' utensile  
Impianto di refrigerazione della pompa

Impianto di lubrificazione assi automatico  
Guide di scorrimento quadre, temprate e rettificate  
Vasca raccogli trucioli  
Riparo antinfortunistico sul mandrino

Cassetta chiavi di servizio  
Manuale istruzioni d'uso  
Dichiarazione di conformità CE  
Lampada alogena

### VISUALIZZATORE DIGITALE DI QUOTE A 3 ASSI

Memorizzazione di 9 origini  
Memorizzazione di 600 punti distribuiti in 99 disegni  
Calcolo del centro tra due punti  
Calcolo del centro di una circonferenza o una porzione  
Divisione della circonferenza (max 99 punti) per foratura di flange

### OPZIONE

1. INVERTER E CONTAGIRI PER VELOCITA' MANDRINO VERTICALE E ORIZZONTALE
2. CNC TEX

### STANDARD CONFIGURATION

X axis motorized  
Y axis motorized  
Z axis motorized  
Airpower drawbar  
Coolant system

Automatic lubrication system  
Hardened and ground square slideways  
Way protection bellows  
Chip tray  
Safety guard on the spindle

Tool box  
Operation manual  
CE standard  
Halogen working lamp

### DIGITAL READOUT

### OPTION

1. HORIZONTAL AND VERTICAL SPINDLE SPEED CONTROLLED WITH INVERTER
2. CNC TEX