

MetalMachine



MetalMachine S.r.l.

Via Don Minzoni, 46 - 40057 Cadriano di Granarolo Emilia (BO)

Tel. 0376.556505 - Fax. 0376.599469 C.F./P.IVA 02902721204

Cell. +393388845445

commerciale@metalmacchine.it <http://www.metalmacchine.it>

**TORNIO PARALLELO CON
FRIZIONE MECCANICA**

Horizontal lathe with mechanic clutch



M-CS 6240

Technical specifications

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL SPECIFICATION	CARATTERISTICHE TECNICHE	UNIT	M-CS 6240
Max. swing diam. on the bed	Diametro massimo ammissibile sulla tavola	mm	Ø 400
Max. swing over cross slide	Diametro massimo sulla guida trasversale	mm	Ø 220
Max. swing diam. in the gap	Diametro massimo sull' incavo	mm	Ø 630
Length in gap	Lunghezza massima sull'incavo	mm	240 (9,5")
Distance between centres	Distanza tra le punte	mm	750 / 1000 / 1500 / 2000
Spindle nose	Naso mandrino		ISO 702 / II N.8
Spindle bore	Passaggio barre	mm	Ø 52
Taper of spindle bore	Conicit foro mandrino	MT	N.6
Spindle speed range	Gamma velocita mandrino	rpm	24 tipi; 9-1600
Max. output of spindle torque	Massima uscita della coppia mandrino	N.m	1500
Max. travel of compound rest	Corsa massima carrellino	mm	145
Max. travel of cross slide	Corsa massima carrello trasversale	mm	320
Leadscrew pitch	Passo vite madre	mm/step	12
Section of tool	Dimensione massima dell'utensile	mm	25 x 25
Longitudinal quick moving speed	Velocita' rapida asse longitudinale	4,5m (15ft) / min, 50Hz; 5,4m (18ft)/min,60Hz	
Crosswise quick moving speed	Velocita' rapida asse trasversale	1,9m (6,37ft)/min,50Hz; 2,3m (7,67ft)/min,60Hz	
Longitudinal feed	Avanzamenti longitudinali	mm/giro/turns	93 tipi; 0.28-6.43
Cross feed	Avanzamenti trasversali	mm/giro/turns	93 tipi; 0.12-2.73
Metric threads range	Filettature metriche	mm	48 tipi; 0.5-224
Inch threads range	Filettature in pollici	mm	48 tipi; 72-1/4 TPI
Module threads range	Filettature passi a modulo	mm	42 tipi; 0.5-122
Diametral threads range	Filettature passo diametrale	mm	45 tipi; 56-1/4 DP
Diam. of tailstock sleeve	Diametro canotto della contropunta	mm	Ø 75
Morse taper of tailstock sleeve	Conicita canotto della contropunta	N.m	N.5
Travel of tailstock sleeve	Corsa canotto della contropunta	mm	150
Power of main motor	Potenza motore principale	7,5KW(19HP),3PH;1450rpm/50Hz,1750rpm/60Hz	
Axis rapid feed motor	Motore avanzamento rapido assi		250W (1/3HP) 3PH
Power coolant pump	Motore pompa refrigerante		90W (1/8HP) 3PH
DISTANZA TRA I CENTRI mm / INGOMBRI (Lung.xLargh.xAlt.) mm / PESI kg ; DISTANCE BETWEEN CENTER mm / DIMENSION (LxWxH) mm / WEIGHT kg			
750mm/2380x1000x1320/2150	1000mm/2700x1100x1300/2185	1500mm/3200x1100x1300/2470	2000mm/3700x1100x1300/2755
DIMENSIONI DELL' IMBALLAGGIO	LORDO: 2800x1150x1870/2500	LORDO: 3300x1150x1870/2935	LORDO: 3800x1150x1870/3220

ACCESSORI IN DOTAZIONE

1. Impianto elettrico a normativa CE
2. Lampada alogena
3. Pompa refrigerante
4. Motore principale a tre fasi
5. Protezione utensili sulla torretta
6. Protezione mandrino
7. N°8 piede di livellamento macchina
8. Manuale di istruzioni
9. Set di chiavi per dadi e oliatore
10. Flangia menabrida
11. Indicatore di riferimento filettature
12. Lunetta mobile
13. Lunetta fissa
14. Mandrino a 3 morsetti autocentrante
15. Mandrino a 4 morsetti indipendenti
16. Micro meccanico per arresto
17. Platorello da 630 mm
18. Protezione trucioli

ACCESSORI OPZIONALI

1. Sistema per lavorazioni coniche
2. Contropunta rotante

STANDARD ACCESSORIES

1. CE standards electric control panel
2. Halogen lamp
3. Coolant pump
4. Main motor 3 phase engine
5. Tool protection on the turret
6. Spindle protection
7. N°8 shok absorber
8. Instruction manual
9. Key set and oil feeding pump
10. Orientatable driving flange
11. Threading movements indicator
12. Steady rest
13. Follow rest
14. 3 jaws auto-center chuck
15. 4 indipendet jawschuck
16. Mechanical micro for stop working
17. 630 mm faceplate
18. Chips protection carter

OPTIONAL ACCESSORIES

1. Conical working sistem
2. Rotary tailstock